



Торговый дом
«KSP Steel»

КАЗАХСТАНСКИЙ ЗАВОД СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ

- трубы стальные бесшовные
- прокат арматурный
- шары стальные катаные
- ферросплавы



Оглавление:

1. Общая информация	1
2. Лицензии и сертификаты	2
3. География поставок	4

Сортамент производимой продукции

4. Трубная продукция:

4.1 Насосно-компрессорные трубы	6
4.2 Трубы обсадные	10
4.3 Трубы общего назначения	12
4.4 Трубы котельные.....	13
4.5 Трубы нефтегазопроводные.....	14
4.6 Трубы газлифтные.....	16
4.7 Трубы коррозионостойкие.....	17

5. Прочая продукция:

5.1 Заготовка непрерывнолитая.....	18
5.2 Прокат арматурный горячекатаный	19
5.3 Шары стальные катаные.....	20
5.4 Ферросплавы.....	21



ООО «ТД «KSP Steel» – торговый дом завода «KSP Steel», представляющий его продукцию в России.

- Торговый дом «KSP Steel» – эксклюзивный представитель казахстанского производителя стальных бесшовных труб «KSP Steel».
- KSP Steel – первое казахстанское предприятие по производству стальных бесшовных труб различного диаметра и сортового проката. Продукция завода преимущественно используется при добыче, транспортировке и переработке нефти и газа, а также в горнодобывающей промышленности и строительной отрасли.
- KSP Steel - предприятие с полным циклом производства: от сырья до готовой продукции. Производственный комплекс завода включает сталеплавильный цех, трубопрокатное производство и линии финишной обработки труб.
- Интегрированная структура, поддерживаемая Системой менеджмента качества, позволяет максимально эффективно реализовать потенциал компании.

О заводе в цифрах:

13 марта 2007 года – дата основания предприятия
1 330 000 м² – общая площадь, занимаемая производственными объектами
Более 5 000 специалистов составляют штат предприятия
Выпускаемая заводом продукция отвечает всем требованиям американского нефтяного института API и ГОСТ.

Конкурентные преимущества, позволяющие продукции с брендом KSP Steel на равных конкурировать с продукцией признанных мировых лидеров:

- Абсолютное качество бесшовных труб, проката арматурного, шаров стальных катаных, отвечающих самым высоким мировым стандартам, что подтверждено сертификатами соответствия;
- полный цикл производства
- продукция производится на современном оборудовании ведущих мировых производителей:
«Danieli», «Kocks», «Cartacci», «Bronx», «Colinet», «Tuboscope»,
«Sidermontaggi»
- новейшие методы контроля качества и испытания изготовленной продукции
- наличие мощной научно-технической базы и высококвалифицированного персонала.

Лицензии и сертификаты:

ТОО «KSP Steel» успешно прошёл как инспекционные, так и ресертификационные аудиты:

■ **регистрационный аудит системы менеджмента на соответствие требованиям ISO 9001:2008**

■ **инспекционный аудит продукции на соответствие требованиям AD 2000-Merkblatt WO, Европейской Директивы 97/23/EC, проведенные аудиторами органа по сертификации общества TÜV SÜP Management Service GmbH, Германия**

■ **регистрационный аудит продукции на соответствие требованиям ГОСТ 633-80, ГОСТ 632-80, ГОСТ 8731-74**

■ **инспекционный аудит продукции на соответствие требованиям ТУ 1317-005-96380705-2009, ТУ 1308-006-96380705-2009, ТУ 1321-007-96380705-2010, ГОСТ Р 53366-2009 (ИСО 11960:2004)**

■ **сертификационный аудит на соответствие требованиям ТУ 14-3-1128-2000**

■ **регистрационный аудит на соответствие системы менеджмента качества требованиям API Spec Q1/ISO TS 29001, ISO 9001:2008, право на использования официальной монограммы API и соответствия продукции требованиям API Spec 5CT, API Spec 5L, проведенный аудиторами Американского института нефти (API)**



Сертификат на Q1_2015-2018



Сертификат на монограмму 5CT_pycc_2015-2018



Сертификат на монограмму 5L_pycc_2015-2018



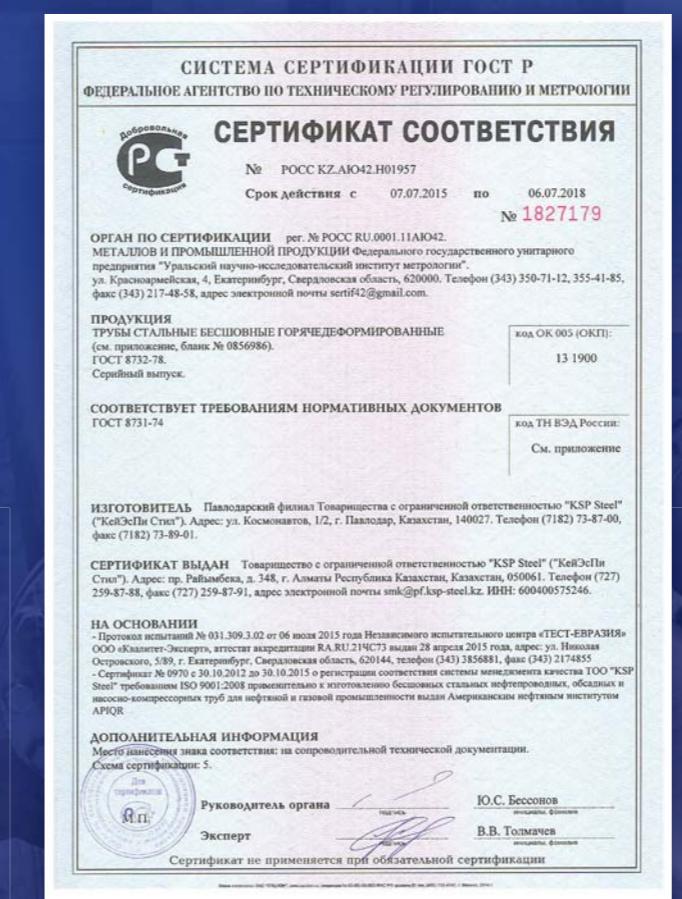
ГОСТ 632-80



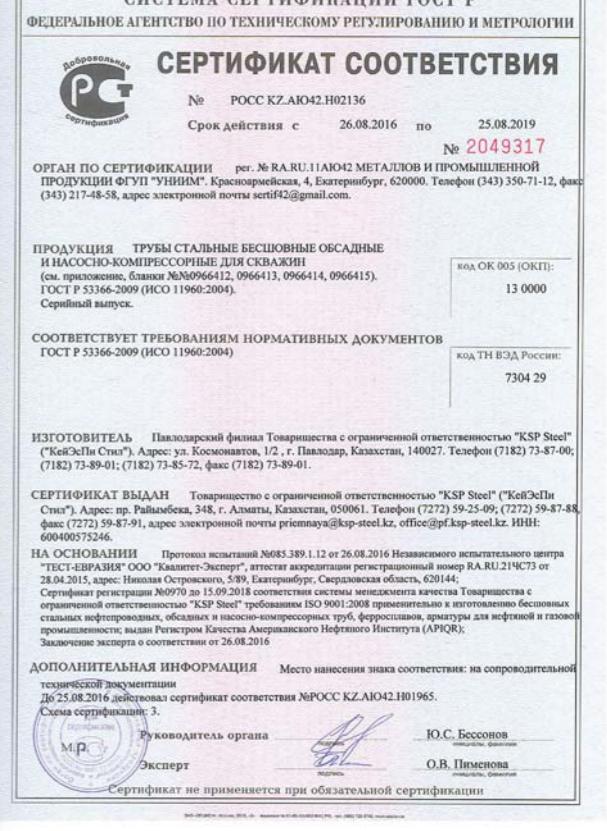
ГОСТ 633-80



СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008



ГОСТ 8732



ГОСТ 53366-2009

География поставок

Сегодня продукция компании KSP Steel с успехом применяется при строительстве трубопроводов, на объектах нефтегазодобывающих и геологоразведочных компаний, машиностроительными и промышленными предприятиями России, Казахстана, стран СНГ и др.



Сортамент производимой продукции

Проектная мощность завода KSP Steel составляет 270 тыс. тонн стальных бесшовных труб в год, с возможностью наращивания производства до 350 тыс. тонн труб.



Насосно-компрессорные трубы

■ Назначение труб

Насосно-компрессорные трубы (НКТ) применяются в нефтегазовой промышленности и предназначены для использования в процессе эксплуатации нефтяных и газовых скважин, для транспортировки жидкостей и газов, а также для ремонтных работ и спускоподъемных операций.

Насосно-компрессорные трубы (НКТ) предназначены для использования в составе насосно-компрессорных агрегатов. Трубы НКТ применяются непосредственно для опускания в скважину. Именно по ним осуществляется вертикальное, горизонтальное и наклоно-направленное перемещение добываемой жидкости.

В процессе эксплуатации НКТ подвергаются постоянному воздействию механических нагрузок и агрессивных сред, что предъявляет высокие требования к НКТ по прочности, износостойкости, устойчивости к коррозии, герметичности соединений.

НКТ соединяются с другими элементами колонны с помощью резьбового соединения. Такое соединение обеспечивает высокую степень гибкости конструкции, высокий уровень герметичности, а также простоту ремонта.

Важной особенностью бесшовных НКТ труб является отсутствие сварных швов, которые являются наиболее уязвимой частью любой трубы, где чаще всего возникают повреждения, что приводит к разгерметизации всего добывающего комплекса.

ГОСТ 633-80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним.

Группы прочности:

Д, К, Е, Л, М, Р

Вид резьбового соединения:

треугольная закругленная п.2.13 ГОСТ 633-80

Виды отделки концов:

с гладкими и с высадженными наружу концами - В

Исполнение: А, Б

Трубы гладкие и муфты к ним

Р а з м е р ы, мм

Таблица 1

Условный диаметр трубы	Труба				Муфта		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Масса 1 м, кг	Наружный диаметр D _m	Длина l _m	Масса
60	60,3	5,0	50,3	6,8	73,0	110	1,3
73	73,0	5,5	62,0	9,2	88,9	132	2,4
		7,0	59,0	11,4			
89	88,9	6,5	75,9	13,2	108,0	146	3,6
102	101,6	6,5	83,6	15,2	120,6	150	4,5
114	114,3	7,0	100,3	18,5	132,1	156	5,1

Трубы с высадженными наружу концами и муфты к ним – В

Размеры, мм

Таблица 2

Условный диаметр трубы	Труба				Муфта		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Наружный диаметр высадженной части D _a (пред. откл. +4,5)	Длина высадженной части в пин	Масса 1 м гладкой трубы, кг	Увеличение массы трубы вследствие высадки обоих концов, кг
60	60,3	5,0	50,3	65,9	89	6,8	0,7
73	73,0	5,5	62,0	78,6	95	9,2	0,9
		7,0	59,0			11,4	
89	88,9	6,5	75,9	95,2	102	13,2	1,3
		8,0	72,9			16,0	
102	101,6	6,5	88,6	108,0	102	15,2	1,4
114	114,3	7,0	100,3	120,6	108	18,5	1,6



ГОСТ Р 53366-2009 Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия.

Группы прочности: H40, J55, K55, K72, L80, N80, C90, T95, R95, P110, Q125

Размеры, массы, группы прочности и виды отделки концов насосно-компрессорных труб

Таблица 3

Наружный диаметр D, мм	Номинальная масса на единицу длины трубы с резьбой и муфтой ^{a,b} , кг/м				Толщина стенки t, мм	Вид отделки концов трубы для группы прочности ^c												
	H40			J55				K72			L80		N80	C90, T95	R95	P110	Q125	
	NU	EU	HKT	HKTB														
60,32	5,95	—	5,99	6,12	4,24	PN	PN KH	—	PN KH	PN KH	PNKH	—	—	PKH	PKH	PKH	PKH	
	6,85	6,99	6,73	6,86	4,83	PNU	PNUKH	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PN и HC	PKH	PKH	PKH	PKH	
	—	—	6,94	7,06	5,00	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PHC	PKH	PKH	PKH	
	8,63	8,85	8,67	8,79	6,45	—	—	—	PNU KH	PNU KH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	—	—	7,49	—	—	—	P	—	P	p	—	—	—	—	—	—
	—	11,09	—	—	8,53	—	—	—	PU	—	PU	p	—	—	—	—	—	—
73,02	9,52	9,67	9,41	9,61	5,51	PNU	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH
	11,61	11,76	11,62	11,82	7,01	—	PKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH
	12,80	12,95	—	—	7,82	—	—	—	PNU	PNU	PNU	—	PNU	—	PNU	—	—	—
	—	14,06	—	—	8,64	—	—	—	PU	—	PU	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	9,96	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	11,18	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
88,90	11,46	—	—	—	5,49	PN	PN	—	PN	PN	PN	—	—	—	—	—	—	—
	13,69	13,84	13,47	13,78	6,45	PNU	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH
	15,18	—	15,09	15,39	7,34	PN	PN KH	—	PN KH	PN KH	PNKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	16,27	16,58	8,00	—	PKH	PHC	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	18,90	19,27	18,92	19,22	9,52	—	—	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	—	—	10,92	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
101,60	—	—	—	—	12,09	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	13,46	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	14,14	—	—	—	5,74	PN	PN	—	PN	PN	PN	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	15,69	15,98	6,50	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	—	16,37	16,01	16,31	6,65	PU	PU KH	—	PU KH	PU KH	PU KH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	—	—	8,38	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
114,30	—	—	—	—	10,54	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	12,70	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	15,49	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	18,75	18,97	18,71	19,15	6,88	PNU	PNUKH	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	18,92	19,44	7,00	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH
	—	—	—	—	8,56	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	9,65	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	10,92	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	12,70	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	14,22	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	16,00	—	—	—	P	—	P	—	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице применены следующие обозначения видов отделки концов труб: Р — без резьбы; Н — для соединения NU; U — для соединения EU; Н — для соединения HKTB, К — для соединения HKT

API5CT Обсадные и насосно-компрессорные трубы. Технические условия

Группы прочности: H40, J55, L80, N80, C90, T95, P110

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Таблица 4

Обозначения			Наружный диаметр D, мм	Номинальная погонная масса ^{a,b} , кг/м	Толщина стенки t, мм	Тип отделки конца трубы ^c								
1		2				H40	J55	L80	N80 Тип 1, Q	C90 ^d	T95 ^d	P110		
NU T&C	EU T&C	NU T&C	EU T&C											
1	2	3	5	6	7	9	10	11	12	13	14	15	16	
2-3/8	4,00	—	60,32	5,95	—	4,24	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—	
2-3/8	4,60	4,70	60,32	6,85	6,99	4,83	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	
2-3/8	5,80	5,95	60,32	8,63	8,85	6,45	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	
2-3/8	6,60	—												



Трубы обсадные

Назначение труб

Обсадные трубы применяются в нефтегазовой отрасли в составе обсадной колонны при бурении нефтяных и газовых скважин. Обсадная колонна предназначена для крепления буровых скважин, а также изоляции продуктивных горизонтов при эксплуатации и составляется из обсадных труб путем последовательного их свинчивания.

API 5CT Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия

Группы прочности: H40, J55, K55, M65, L80, R95, N80, C90, T95, P110, Q125, Q135

Виды отделки концов: гладкие, с резьбой «Баттресс», LTC, STC

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Таблица 7

Обозначение ^a	Наружный диаметр, D, мм	Номинальная толщина стенки, t, мм	Тип отделки конца									
			H40	J55 K55	M65	L80 R95	N80 Тип 1, Q	C90 ^d T95 ^d	P110	Q125 ^e		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4½	9,50	114,30	14,14	5,21	PS	PS	—	—	—	—	—	—
4½	10,50	114,30	15,63	5,69	PSB	PSB	—	—	—	—	—	—
4½	11,60	114,30	17,26	6,35	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
4½	13,50	114,30	20,09	7,37	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
4½	15,10	114,30	22,47	8,56	—	—	—	—	—	—	—	—
5	11,50	127,00	17,11	5,59	PS	PS	—	—	—	—	—	—
5	13,00	127,00	19,35	6,33	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	15,00	127,00	22,52	7,52	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	18,00	127,00	26,79	9,19	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	21,40	127,00	31,85	11,10	—	—	—	—	—	—	—	—
5	23,20	127,00	34,53	12,14	—	—	—	—	—	—	—	—
5	24,10	127,00	35,86	12,70	—	—	—	—	—	—	—	—
5½	14,00	139,70	20,83	6,20	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
5½	15,50	139,70	23,07	6,98	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5½	17,00	139,70	25,30	7,72	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5½	20,00	139,70	29,76	9,17	—	—	—	—	—	—	—	—
5½	23,00	139,70	34,23	10,54	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
6½	20,00	166,28	29,76	7,32	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
6½	24,00	166,28	35,72	9,44	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
6½	28,00	166,28	41,67	10,59	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
6½	32,00	166,28	47,62	12,06	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	17,00	177,80	35,20	5,87	PS	PS	—	—	—	—	—	—
7	20,00	177,80	39,76	6,91	PS	PS	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	23,00	177,80	44,23	8,05	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	26,00	177,80	38,69	9,19	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	29,00	177,80	43,16	10,36	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	32,00	177,80	47,62	11,51	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	35,00	177,80	52,09	12,55	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	38,00	177,80	56,55	13,72	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	24,00	193,68	35,72	7,62	PS	—	—	—	—	—	—	—
7½	26,40	193,68	39,29	8,33	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	29,70	193,68	44,20	9,52	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	33,70	193,68	50,15	10,92	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	37,80	193,68	58,04	12,70	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	42,00	193,68	63,69	14,47	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	46,30	193,68	67,41	15,11	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7½	47,10	193,68	70,09	15,88	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8½	24,00	219,08	35,72	6,71	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
8½	28,00	219,08	41,67	7,72	PS	PS	—	—	—	—	—	—
8½	32,00	219,08	47,62	8,94	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—	—
8½	36,00	219,08	53,57	10,16	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8½	40,00	219,08	59,53	11,43	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8½	44,00	219,08	65,49	12,70	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8½	49,00	219,08	72,92	14,15	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9½	32,30	244,48	48,07	7,92	PS	PS	—	—	—	—	—	—
9½	36,00	244,48	53,57	8,94	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—	—
9½	40,00	244,48	59,53	10,16	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9½	43,50	244,48	64,73	11,05	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9½	47,00	244,48	69,94	11,99	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9½	53,50	244,48	79,62	13,84	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9½	58,40	244,48	86,91	15,11	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB

P = гладкий конец, S = короткая круглая резьба, L = длинная круглая резьба, B = упорная резьба

ГОСТ 632-80

Трубы обсадные и муфты к ним

Группы прочности: Д, Е, К, Л, М, Р, Т

Вид резьбового соединения: OTTM, OTTG и треугольная

Размеры, толщина стенок, типы соединений

Условный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Тип соединения		
		с треугольной резьбой		OTTM
		короткой	удлиненной—у	
114	5,2 6,4 7,4 8,6 10,2	A — — — —	— демп демп демп демп демп</	



Трубы общего назначения

■ Назначение труб

Трубы бесшовные общего назначения широко применяются в самых различных областях промышленности: машиностроении, нефтегазовой сфере, строительстве, в производстве деталей трубопроводов и т.д.

ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марки стали: СТ2СП, СТ4СП, СТ5СП, СТ6СП, 10, 20, 35, 45, 10Г2, 30Г1, 20Ч, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ, 30ХМА и др.

Диапазон длин: 6,0 - 12,0 м

Сортамент бесшовных горячедеформированных труб общего назначения по гост 8732-78

Таблица 8

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																							
	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	16	18	20	22	25	28	30	32	36	40	
Масса погонного метра, кг																								
60	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	9,15	10,30	11,30	12,30	13,30	14,20	15,90	17,40											
63	5,82	6,49	7,15	7,80	8,43	9,67	10,90	12,00	13,10	14,10	15,10	16,90	18,50											
68	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	10,50	11,80	13,10	14,30	15,50	16,60	18,60	20,50											
70	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,90	12,20	13,50	14,80	16,00	17,20	19,30	21,30											
73	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	11,40	12,80	14,20	15,50	16,80	18,10	20,40	22,50											
76	7,10	7,93	8,75	9,56	10,40	11,90	13,40	14,90	16,30	17,60	18,90	21,40	23,70											
83	7,79	8,71	9,62	10,50	11,40	13,10	14,80	16,40	18,00	19,50	21,00	23,80	26,40											
89	8,38	9,38	10,40	11,30	12,30	14,20	16,00	17,80	19,50	21,20	22,80	25,90	28,80											
95	8,98	10,04	11,10	12,10	13,20	15,20	17,20	19,10	21,00	22,80	24,60	28,00	31,20											
102	9,67	10,82	12,00	13,10	14,20	16,40	18,50	20,60	22,70	24,70	26,60	30,40	33,90											
108	10,26	11,49	12,70	13,90	15,10	17,40	19,70	22,00	24,20	26,30	28,40	32,50	36,30											
114	10,85	12,15	13,40	14,70	16,00	18,50	20,90	23,30	25,70	27,90	30,20	34,50	38,70											
121						17,00	19,70	22,30	24,90	27,40	29,80	32,30	36,90	41,40	43,60	45,70	49,80	53,70	59,20	64,20	67,30	70,20	75,46	79,90
127						17,90	20,70	23,50	26,20	28,90	31,50	34,00	39,00	43,80	46,10	48,40	52,80	57,00	62,90	68,40	71,80	75,00	80,79	85,82
133						18,80	21,80	24,70	27,50	30,30	33,10	35,80	41,10	46,20	48,60	51,10	55,70	60,20	66,60	72,50	76,20	79,70	86,10	91,72
140						19,80	23,00	26,00	29,10	32,10	35,00	37,90	43,50	48,90	51,60	54,20	59,20	64,00	70,90	77,30	81,80	85,20	92,30	98,65
146						20,70	24,00	27,20	30,40	33,50	36,60	39,70	45,60	51,30	54,10	56,80	62,10	67,30	74,60	81,50	85,80	90,00	97,70	104,60
152						21,60	25,00	28,40	31,70	35,00	38,30	41,40	47,60	53,70	56,50	59,50	65,10	70,50	78,30	85,60	90,30	94,70	103,00	110,50
159						22,60	26,20	29,80	33,30	36,70	40,20	43,60	50,10	56,40	59,50	62,60	68,60	74,30	82,60	90,50	95,40	100,20	109,20	117,40
168						24,00	27,80	31,60	35,30	39,00	42,60	46,20	53,20	60,00	63,30	66,60	73,00	79,20	88,20	96,70	102,10	107,30	117,20	126,30
180						25,75	29,87	33,90	38,00	41,90	45,80	49,70	57,30	64,70	68,30	71,90	78,90	85,70	95,60	105,00	111,00	116,80	127,80	138,10
194						27,82	32,28	36,70	41,10	45,40	49,60	53,90	62,10	70,20	74,20	78,10	85,80	93,30	104,20	114,90	121,30	127,80	140,30	151,90
203						29,15	33,84	38,50	43,10	47,60	52,10	56,50	65,30	73,80	78,00	82,10	90,30	98,20	109,70	120,80	128,00	134,90	148,30	160,80
219						31,50	36,60	41,60	46,60	51,50	56,40	61,30	70,80	80,10	84,70	89,20	98,20	106,90	119,60	131,90	139,80	147,60	162,50	176,60
245						38,23	41,09	46,80	52,40	58,00	63,50	69,00	79,80	90,40	95,60	100,80	111,00	121,00	135,60	149,80	159,10	168,10	185,60	202,20
273						39,51	45,92	52,30	58,60	64,90	71,10	77,20	89,40	101,40	107,30	113,20	124,80	136,20	152,90	169,18	179,78	190,19	210,41	229,85

Трубы котельные

■ Назначение труб

Котельные трубы предназначены для трубопроводов и паровых котлов с высокими и сверхкритическими параметрами температуры и давления рабочей среды.

Благодаря своим техническим характеристикам и возможности работы в сложных условиях котельные трубы из стали 12Х1МФ в нефтеперерабатывающей, химической, газовой отраслях на предприятиях атомной энергетики, демонстрируя высокое качество по всем показателям.

ТУ 14-3Р-55-2001

Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов

Марки стали: 20, 15ГС, 12Х1МФ

Размерный сортамент: в соответствии с таблицей 8





Трубы нефтегазопроводные

■ Назначение труб

Предназначены для строительства нефтегазопроводов, транспортирующих как обычные, так сероводородсодержащие и коррозионноактивные среды, для газлифтных систем, обустройства месторождений, в том числе и в условиях Крайнего Севера.

Нефтегазопроводные трубы изготавливаются из металла собственного производства, выплавленного в электропечах, обработанного синтетическими шлаками на установке «печь-ковш» и разлитого на машине непрерывной разливки стали.

Данный способ производства стали обеспечивает получение чистого по содержанию вредных примесей (серы и фосфора) в металле, что определяет высокие прочностные, пластические и коррозионные свойства труб при работе в условиях воздействия низких температур и коррозионноактивных сред.

API 5L Технические условия на нефтегазопроводные трубы

Марки стали: L245, L290, L320, L360, L390, L415, L450, L485, L555, L625, L690

Группы прочности: Gr.B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80, X90, X100

Исполнение: PSL-1, PSL-2 Длина: 8,0 12,0 м

Сортамент труб по API Spec 5L

Таблица 9

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Погонный вес	
	мм	дюйм	мм	дюйм	кг/м	фунт/фут
1	2	3	4	5	6	7
2 3/8	60.3	2.375	4.4	0.172	6.03	4.05
2 3/8	60.3	2.375	4.8	0.188	6.54	4.39
2 3/8	60.3	2.375	5.5	0.218	7.48	5.02
2 3/8	60.3	2.375	6.4	0.250	8.45	5.76
2 3/8	60.3	2.375	7.1	0.281	9.36	6.28
2 7/8	73.0	2.875	4.0	0.156	6.75	4.53
2 7/8	73.0	2.875	4.4	0.172	7.40	4.97
2 7/8	73.0	2.875	4.8	0.188	8.04	5.4
2 7/8	73.0	2.875	5.2	0.203	8.62	5.79
2 7/8	73.0	2.875	5.5	0.216	9.13	6.13
2 7/8	73.0	2.875	6.4	0.250	10.44	7.01
2 7/8	73.0	2.875	7.0	0.276	11.41	7.66
3 1/2	88.9	3.500	4.0	0.156	8.29	5.57
3 1/2	88.9	3.500	4.4	0.172	9.10	6.11
3 1/2	88.9	3.500	4.8	0.188	9.90	6.65
3 1/2	88.9	3.500	5.5	0.216	11.29	7.58
3 1/2	88.9	3.500	6.4	0.250	12.93	8.68

Сортамент труб по API Spec 5L

(продолжение Таблицы 9)

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Погонный вес	
	мм	дюйм	мм	дюйм	кг/м	фунт/фут
1	2	3	4	5	6	7
3 1/2	88.9	3.500	3.500	0.281	14.38	9.66
3 1/2	88.9	3.500	3.500	0.300	15.26	10.25
4	101.6	4.000	5.7	0.226	13.57	9.11
4	101.6	4.000	6.4	0.250	14.91	10.01
4	101.6	4.000	7.1	0.281	16.62	11.16
4	101.6	4.000	8.1	0.318	18.61	12.50
4 1/2	114.3	4.500	5.2	0.203	13.88	9.32
4 1/2	114.3	4.500	5.6	0.219	14.91	10.01
4 1/2	114.3	4.500	6.0	0.237	16.07	10.79
4 1/2	114.3	4.500	6.4	0.250	16.90	11.35
4 1/2	114.3	4.500	7.1	0.281	18.85	12.66
4 1/2	114.3	4.500	7.9	0.312	20.79	13.96
4 1/2	114.3	4.500	8.6	0.337	22.31	14.98
4 1/2	114.3	4.500	11.1	0.438	28.30	19.00
5 9/16	141.3	5.563	5.6	0.219	18.61	12.50
5 9/16	141.3	5.563	6.6	0.258	21.77	14.62
5 9/16	141.3	5.563	7.1	0.281	23.61	15.85
5 9/16	141.3	5.563	7.9	0.312	26.06	17.50
5 9/16	141.3	5.563	8.7	0.344	28.55	19.17
5 9/16	141.3	5.563	9.5	0.375	30.95	20.78
5 9/16	141.3	5.563	12.7	0.500	40.28	27.04
6 5/8	168.3	6.625	6.4	0.250	25.35	17.02
6 5/8	168.3	6.625	7.1	0.280	28.22	18.97
6 5/8	168.3	6.625	7.9	0.312	31.25	21.04
6 5/8	168.3	6.625	8.7	0.344	34.24	23.08
6 5/8	168.3	6.625	9.5	0.375	37.20	25.03
6 5/8	168.3	6.625	11.0	0.432	42.67	28.57
6 5/8	168.3	6.625	12.7	0.500	48.73	32.71
6 5/8	168.3	6.625	14.3	0.562	54.31	36.39
6 5/8	168.3	6.625	15.9	0.625	59.76	40.05
6 5/8	168.3	6.625	18.3	0.750	67.69	45.35
6 5/8	168.3	6.625	19.1	0.864	70.27	47.06
6 5/8	168.3	6.625	22.2	0.875	79.98	53.73
8 5/8	219.1	8.625	7.0	0.277	36.61	24.70
8 5/8	219.1	8.625	7.9	0.312	41.14	27.70
8 5/8	219.1	8.625	8.18	0.322	42.55	28.58
8 5/8	219.1	8.625	8.74	0.344	45.34	30.45
85/8	219.1	8.625	9.53	0.375	49.25	33.07
85/8	219.1	8.625	11.13	0.438	57.08	38.33
8 5/8	219.1	8.625	12.70	0.500	64.64	43.43
8 5/8	219.1	8.625	14.27	0.562	72.08	48.44
85/8	219.1	8.625	15.88	0.625	79.59	53.45
8 5/8	219.1	8.625	18.26	0.719	90.44	60.77
8 5/8	219.1	8.625	19.05	0.750	93.98	63.14
8 5/8	219.1	8.625	20.62	0.812	100.93	67.82
8 5/8	219.1	8.625	22.23	0.875	107.93	72.49
8 5/8	219.1	8.625	25.40	1.000	121.33	81.51
10 3/4	273.0	10.750	7.80	0.307	51.01	34.27
10 3/4	273.0	10.750	8.74	0.344	56.96	38.27
10 3/4	273.0	10.750	9.27	0.365	60.29	40.52
10 3/4	273.0	10.750	11.13	0.438	71.88	48.28
103/4	273.0	10.750	12.70	0.500	81.53	54.79
10 3/4	273.0	10.750	14.27	0.562	91.05	61.21
10 3/4	273.0	10.750	15.88	0.625	100.69	67.65
10 3/4	273.0	10.750	18.26	0.719	114.71	77.10
10 3/4	273.0	10.750	20.62	0.812	128.34	86.26
10 3/4	273.0	10.750	22.23	0.875	137.48	92.37
10 3/4	273.0	10.750	23.83	0.938	146.43	98.39
10 3/4	273.0	10.750	25.40	1.000	155.10	104.23



Трубы газлифтные

■ Назначение труб

Трубы газлифтные нефтегазопроводные применяются в нефтяной и газовой промышленности, так же находят самое широкое применение во многих других отраслях.

Газлифтные трубы используются для оборудования нефте-и газопроводов непосредственно на месторождениях. Трубы газлифтные также могут применяться на предприятиях по переработке нефти и газа.

Их основная область использования – это подъём различных видов жидкостей и газов из скважины.

Во время подачи газа труба газлифтная, установленная вертикально и погруженная одним концом в жидкость, наполняется снизу газожидкостной смесью. Разница в плотности и давлении обеспечивают подъем из недр скважин любых полезных ископаемых – от воды до нефти. Таким образом, газлифтные трубы играют роль воздушного подъемника.

ТУ 14-ЗР-1128-2007

Трубы стальные бесшовные хладостойкие для газопроводов газлифтных систем добычи нефти и обустройства газовых месторождений

Марки стали: Ст10, Ст20, 09Г2С, 10Г2А

Длина: 8,0 - 12,0 м

Размерный сортамент: в соответствии с таблицей 8

Трубы коррозионостойкие

■ Назначение труб

Трубы бесшовные горячедеформированные из сталей 13ХФА и 20А повышенной коррозионной стойкости предназначены для использования в условиях северной климатической зоны при температуре окружающей среды до -60 градусов и температурах транспортируемых сред от +5 до +40 градусов. Используются в системах для транспортировки газа, транспортировки нефти, нефтепродуктов.

Трубы из сталей 13ХФА и 20А отличаются повышенной хладостойкостью и коррозионной стойкостью.

Изготавливаются по ТУ 1317-005-96380705-2009.

Марки стали: 13ХФА, 20А

Исполнение: А, Б

Вид отделки концов: наружная фаска под углом 30°

Размерный сортамент: в соответствии с таблицей 8



Заготовка непрерывнолитая

■ Заготовка непрерывнолитая квадратного и круглого сечения

Непрерывнолитая заготовка квадратного и круглого сечения из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами, предназначена для изготовления труб, сортового проката и специальных изделий.

Сталь выплавляется в электродуговых печах с внешней обработкой стали на установках плавки-ковш с вакуумированием, продувкой аргоном и последующей разливкой на установках непрерывной разливки стали; используется ультрачистый металлический материал с низким содержанием вредных примесей, а также с низким содержанием газов и неметаллических включений.

СТ ТОО 40985885-001-2013

Заготовка непрерывнолитая квадратная для дальнейшего переката

Марки стали: ст3сп, ст5сп по ГОСТ 380-94, ст20, ст10, Ст40 по ГОСТ 1050-88, 35ГС по ГОСТ 5781-82, 55Г, шаровые стали Ш1, Ш2 ,Ш3

Размер сечения квадрат, мм	Длина, м
150	5,0-12,0

СТО 002-2014

Заготовка непрерывнолитая круглая для дальнейшего переката в трубу

Марки стали: Н40; J55, K55, M65; N80 тип Q; L80 тип 1; R95; C90; P110; Q125,09Г2С, 10, 20, 35, 45, 30Г1, 10Г2, 13ХФА, 20Х, 40Х, 25ХМФА, 30ХГСА, 15ХМ, 30 ХМА, 12ХН2, и другие

Размер сечения квадрат, мм	Длина, м
210	5,0-12,0
300	5,0-12,0

Прокат арматурный горячекатаный

Арматура — вид сортового проката круглого сечения, гладкого и периодического профиля, предназначенного для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций. Арматура широко применяется в современном строительстве.

Рисунок периодического профиля разработан по передовым европейским стандартам, что обеспечивает лучшее сцепление с бетоном.

Сталь для изготовления арматуры выплавляется в ЭСПЦ завода и проходит все необходимые стадии обработки, включая вакуумирование — это обеспечивает чистоту стали от неметаллических включений, гомогенность механических свойств и долговечность эксплуатации.

Производственные мощности предприятия по выпуску арматурной стали составляют 300 000 тонн в год.

Арматура производства ТОО "KSP Steel" с успехом применяется при строительстве многофункционального комплекса Абу-Даби Плаза, г.Астана; объектах ОАО «НК «Роснефть» («РН-Ингушнефть»); ведущими строительными компаниями стран СНГ.

СТ ТОО 070341015761-009-2012

Прокат арматурный горячекатанный и термомеханически упрочненный для железобетонных конструкций.

Класс: А400, Ат500С

Диаметр, мм: 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32



Шары стальные катаные

Шары стальные катаные применяются для размола руд, угля, клинкера и других материалов в шаровых мельницах. Технология производства шаров предусматривает закалку шара в воде, что приводит к достижению максимальной твердости поверхностного слоя (свыше 60 ед. HRC), высокой прочности при ударных нагрузках.

Шары стальные мелющие изготавливаются методом горячей прокатки в винтовых калибрах.

Основными потребителями продукции являются предприятия горно-обогатительного сектора, теплоэлектростанции и прочие предприятия, у которых есть необходимость в размоле твёрдых материалов.

ГОСТ 7524-89, СТ Т00 070341015761-010-2012

Шары стальные катаные

Марка стали: Ш1 Ш2 Ш3 Ш4 по ГОСТ 7524-89 и 55Г

Группы прочности: 1,2,3,4

Диаметр, мм: 40; 60; 80; 100

Ферросплавы

Ферросплавы—сплавы железа с другими элементами (Cr, Si, Mn, Ti и др.), применяемые главным образом для раскисления и легирования стали.

Помимо традиционных ферросплавов, применяемых в металлургической отрасли (ферросилиций), завод изготавливает уникальный сплав - ферросиликоалюминий, являющийся результатом разработок казахстанских ученых.

Ферросиликоалюминий применяется в производстве стали как раскислитель, а также в ферросплавном производстве как восстановитель для металлотермического производства рафинированных сортов феррохрома и ферромарганца, заменяя дорогие ферросилиций и алюминий.

Основными преимуществами применения комплексного сплава ферросилико-алюминий является повышение качества стали за счет более глубокой степени раскисления, модификации и значительного уменьшения количества неметаллических включений, улучшения структуры металла.

Ферросилиций (Fe-Si)

ГОСТ 1415-93 7524

Таблица 10

Марка	Массовая доля, %							
	кремний		алюминий	фосфор	серы	углерод	марганец ¹	хром
	более	до и включ.						
FeSi45	41,0	47,0		0,05	0,05	0,20	1,0	0,5
FeSi50	47,0	51,0		0,05	0,05	0,20	0,8	0,5
FeSi65	63,0	68,0		0,05	0,04	0,20	0,4	0,4
FeSi75	72,0	80,0		0,05	0,04	0,15	0,5	0,3
							0,30	0,30

¹ Приведенные максимальные величины даются только для информации.

Ферросиликоалюминий (Fe-Si-Al)

ТУ 0820-011-14513884-2013

Таблица 11

Марка	Массовая доля, %			
	Кремний	Алюминий	Фосфор	Сера
ФС45А10	42,5-47,5	7,5-12,5		
ФС45А15	42,5-47,5	12,5-17,5		
ФС45А20	42,5-47,5	17,5-22,5		
ФС55А10	53,5-57,5	7,5-12,5		
ФС55А15	53,5-57,5	12,5-17,5		
ФС55А20	53,5-57,5	17,5-22,5		
			0,07	0,02

Поставка осуществляется в дробленом виде фракциями 10-100 мм

Контакты

■ Торговый дом «KSP Steel»

Адрес: 117105, Москва, Новоданиловская набережная, дом 6, этаж 12

Телефон.: +7 (495) 228-48-01

Электронная почта: info@td-kspsteel.ru

Сайт: www.td-kspsteel.ru

■ ПФ ТОО «KSP Steel»

Адрес: Республика Казахстан, 140027, г. Павлодар, ул.Космонавтов, 1/2



Торговый дом «KSP Steel» - это
абсолютная надежность продукции
и высококачественный сервис



Выбирая своим партнером
нашу компанию,
Вы выбираете полную
гарантию качества, строгое
соблюдение сроков поставки
и конкурентоспособные
цены.

