



**KSP Steel
Trading House**

KAZAKHSTAN MILL OF SEAMLESS STEEL PIPES

- seamless steel pipes
- reinforcing bar
- rolled steel balls
- ferroalloys



Content:

1. General information 1
2. Licenses and certificates 2
3. Sales geography 4

Production range

4. Tubular goods:

4.1 Tubing 6
4.2 Casing 7
4.3 Line pipe 8
4.4 General purpose tube 10
4.5 Boiler pipes 11
4.6 Gas lift pipes 11
4.7 Corrosion resistant pipes 11

5. Other products:

5.1 Steel billets 12
5.2 Reinforcing bar 13
5.3 Rolled steel balls 13
5.4 Ferroalloys 14

6. Contacts 16



KSP Steel Trading House is an exclusive representative of Kazakhstan manufacturer of seamless steel pipes KSP Steel Mill

- KSP Steel Mill as the first Kazakhstan enterprise produces wide range of hot-rolled seamless steel pipes and different steel products. The Mill's products are mainly used in oil, gas and petrochemical industries as well as in construction, energy and machine-building.
- KSP Steel is an enterprise with completed cycle of production from raw material to finished products. The manufacturing complex includes steel-melting shop, pipe rolling facilities and pipe finishing line.
- Such integrated structure supported by the quality management system allows to achieve maximum effect of the company potential.

The Mill in figures:

- March 2007 – date of foundation
- 1,330,000 m² - total area occupied by the production facilities
- Staff of the Mill is more than 5,000 specialists
- Pipe production capacity – 350,000 tonnes

KSP Steel products meet requirements of the American Petroleum Institute and Russian standards


Competitive advantages of KSP Steel products:

- the absolute quality of seamless steel pipes, reinforcing bar, rolled steel balls, meeting the highest global standards which is provided by certificates of conformance;
- complete production cycle;
- products are made on up-to-date equipment of the leading global manufacturers, like Danieli, Kocks, Cartacci, Bronx, Colinet, Tuboscope, Sidermontaggi;
- the latest quality control equipment;
- powerful research and technology basis and highly qualified staff.

KSP Steel was successfully conducted compliance and recertification audits such as:

- AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
- API**
- AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
- REGISTRATION NO. Q1-0744
- # Certificate of Registration
- The American Petroleum Institute certifies that the quality management system of
- KSP STEEL LLP**
1/2, Kosmonavtov Street
Pavlodar
Kazakhstan
- has been assessed by the American Petroleum Institute and found to be in conformance with the following:
- ## API Specification Q1
- The scope of this registration and the approved quality management system applies to the:
- Manufacture of Seamless Steel Line Pipes, Casing and Tubing,
Ferro-alloy and Reinforced Bar Production for the Oil and Gas Industry**
- API approves the organization's justification for excluding:
- Servicing**
- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| Effective Date: | OCTOBER 30, 2015 |
| Expiration Date: | OCTOBER 30, 2018 |
| Registered Since: | SEPTEMBER 14, 2009 |
- John M. Hales*
Vice President, API Global Industry Services
- This certificate is valid for the period specified herein. The registered organization must continually meet all requirements of API Spec Q1, Specification for Quality Programs for the Petroleum, Petrochemical and Natural Gas Industry, and the requirements of the Registration Agreement. Registration is maintained and regularly monitored through annual full system audits. This certificate has been issued from API offices located at 1200 L Street, N.W., Washington, D.C. 20004-6001, U.S.A. It is the property of API, and must be returned upon request. To verify the authenticity of this certificate, go to www.api.org/compindex.
- API 1501 12B-12

	<h2>Certificate of Authority to use the Official API Monogram</h2> <p>Licence Number: SCT-1052</p> <hr/> <p>The American Petroleum Institute hereby grants to</p> <p style="text-align: center;">KSP STEEL LLP 1/2, Kosmonavtov Street Pavlodar Kazakhstan</p> <p>the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and API-SCT-1 Group 4 and in accordance with the provisions of the Licence Agreement.</p> <p>It is stated where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: SCT-1052</p> <p>The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any serious satisfaction by the Board of Directors of the American Petroleum Institute.</p> <p>The scope of this license includes the following: Manufacturer of Accessories, Manufacturer of Casting or Tapping Pools, Manufacturer of Steamcasting Casing or Tapping Plain End, Manufacturer of Seamless Casing or Tubing Threading, Group 1 H40PSL, 1 J50PSL, 3 K50PSL, 3 N401(P)SL, 2 N80(Q)PSL and R50PSL, - Group 2, C110PSL, 1 C05PSL, 3 L40(P)SL, 3 R50PSL, 3 and Group1 PSL, 3 Group 3 P110PSL, 3 - Group 4 G10PSL, 3 Manufacturer of Casting or Tapping Couplings, Manufacturer of Coasting Block - Group 1 H40PSL, 1 J50PSL, 3 R50PSL, 3 N401(P)SL, 2 N80(Q)PSL and R50PSL, - Group 2, C110PSL, 1 C05PSL, 3 L40(P)SL, 3 R50PSL, 3 and Group1 PSL, 3 Group 3 P110PSL, - Group 4 G10PSL, 3 Processor of Casing or Tapping Plain End, Processor of Casting or Tapping Threaded and Coupler - Group 1 J50PSL, 3 K50PSL, 3 N401(P)SL, 2 N80(Q)PSL, and R50PSL, - Group 2, C110PSL, 3 C05PSL, 3 L40(P)SL, 3 M40PSL, 3 and T40PSL, - Group 3, P110PSL, - Group 4 G12(P)SL, 3</p> <p>DMS Exclusions: Servicing</p> <p>Effective Date: OCTOBER 30, 2015 Expiration Date: OCTOBER 30, 2016</p> <p>To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/Certificates.</p>	
---	--	---




Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 5L-0706

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

KSP STEEL LLP
1/2, Kosmonavtov Street
Pavlodar
Kazakhstan



the right to use the Official API Monogram[®] on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1[®] and **API-5L** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

It is cased where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5L-0706**



The American Petroleum Institute represents the right to revolve this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacture of Line Pipe Plain End at PSL 1; Type of Pipe: SMSL/Delivery Condition: N / Max. Grade: X70; Delivery Condition: Q / Max. Grade: X70 and Delivery Condition: N / Max. Grade: X70; Manufacture of Line Pipe End at PSL 2; Type of Pipe: SMSL / Delivery Condition: N / Max. Grade: X80; Delivery Condition: Q / Max. Grade: X80; Delivery Condition: R / Max. Grade: X42; Manufacture of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Area: N / Type of Pipe: SMSL / Delivery Condition: Q / Max. Grade: X82 and Delivery Condition: Q / Max. Grade: X70; Manufacture of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Area: X / Type of Pipe: SMSL / Delivery Condition: Q / Max. Grade: X100; Processor of Line Pipe Plain End at PSL 1; Processor of Line Pipe Plain End at PSL 2.

GMS Exclusions: Servicing

Effective Date: OCTOBER 30, 2015
Expiration Date: OCTOBER 30, 2016

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/Compliance.

American Petroleum Institute



John P. White
 Vice President, Global Industry Services

2

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС КЗ.АЮ42.1801958
Срок действия с 07.07.2015 по 06.07.2018
№ 1827180

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АЮ42.
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ Федерального государственного унитарного предприятия "Уральский научно-исследовательский институт метрологии",
ул. Красноармейская, 4, Екатеринбург, Свердловская область, 620000. Телефон (343) 350-71-12, 355-41-85,
факс (343) 217-48-58, адрес электронной почты metrf42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ
ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И МУФТЫ К НИМ
(см. приложение, бланк № 632-80).
ГОСТ 632-80.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
13 2100

код ТН ВЭД России:
См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 632-80

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Павлодарский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: ул. Космонавтов, 1/2, г. Павлодар, Казахстан, 140027. Телефон (7182) 73-87-00, факс (7182) 73-89-01.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Товарищество с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: пр. Райымбека, д. 348, г. Алматы Республика Казахстан, Казахстан, 050061. Телефон (727) 259-87-88, факс (727) 259-87-91, адрес электронной почты info@ksp-steel.kz. ИНН: 600400575246.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 031.309.2.02 от 06 июля 2015 года Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО «Квалитет-Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.214C73 выдан 28 апреля 2015 года, адрес: ул. Николая Островского, 5/89, г. Екатеринбург, Свердловская область, 620144, телефон (343) 3856881, факс (343) 2174855.
Сертификат № 0970 от 30.10.2012 до 30.10.2015 о регистрации соответствия системы менеджмента качества ТОО "KSP Steel" требованиям ISO 9001:2008 применительно к изготовлению бесшовных стальных нефтепромыслов, обсадных и насосно-компрессорных труб для нефтяной и газовой промышленности выдан Американским нефтяным институтом APIQRC.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.
Схема сертификации: 5.

Руководитель органа Ю.С. Бессонов
Эксперт В.В. Толмачев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

GOST 632-80

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС КЗ.АЮ42.1801956
Срок действия с 07.07.2015 по 06.07.2018
№ 1827178

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АЮ42.
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ Федерального государственного унитарного предприятия "Уральский научно-исследовательский институт метрологии",
ул. Красноармейская, 4, Екатеринбург, Свердловская область, 620000. Телефон (343) 350-71-12, 355-41-85,
факс (343) 217-48-58, адрес электронной почты metrf42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ
ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И МУФТЫ К НИМ
(см. приложение, бланк № 633-80).
ГОСТ 633-80.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
13 2700

код ТН ВЭД России:
См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 633-80

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Павлодарский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: ул. Космонавтов, 1/2, г. Павлодар, Казахстан, 140027. Телефон (7182) 73-87-00, факс (7182) 73-89-01.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Товарищество с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: пр. Райымбека, д. 348, г. Алматы Республика Казахстан, Казахстан, 050061. Телефон (727) 259-87-88, факс (727) 259-87-91, адрес электронной почты info@ksp-steel.kz. ИНН: 600400575246.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 031.309.1.02 от 06 июля 2015 года Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО «Квалитет-Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.214C73 выдан 28 апреля 2015 года, адрес: ул. Николая Островского, 5/89, г. Екатеринбург, Свердловская область, 620144, телефон (343) 3856881, факс (343) 2174855.
Сертификат № 0970 от 30.10.2012 до 30.10.2015 о регистрации соответствия системы менеджмента качества ТОО "KSP Steel" требованиям ISO 9001:2008 применительно к изготовлению бесшовных стальных нефтепромыслов, обсадных и насосно-компрессорных труб для нефтяной и газовой промышленности выдан Американским нефтяным институтом APIQRC.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.
Схема сертификации: 5.

Руководитель органа Ю.С. Бессонов
Эксперт В.В. Толмачев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

GOST 633-80

QMS REGISTERED

Certificate of Registration

APIQRC REGISTRATION NUMBER
0970

This certifies that the quality management system of
KSP STEEL LLP
12, Kosmonavtov Street
Pavlodar
Kazakhstan

has been assessed by the American Petroleum Institute Quality Registrar (APIQRC) and
found it to be in conformance with the following standard:
ISO 9001:2008

The scope of this registration and the approved quality management system applies to the
Manufacture of Seamless Steel Line Pipes, Casing and Tubing,
Ferro-alloy and Reinforced Bar Production for the Oil and Gas Industry

APIQRC approves the organization's justification for excluding:
No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: OCTOBER 30, 2015
Expiration Date: SEPTEMBER 15, 2018
Registered Since: SEPTEMBER 14, 2009

John M. M...
Vice President, API Global Industry Services

Certificate
ISO 9001:2008

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС КЗ.АЮ42.Н01957
Срок действия с 07.07.2015 по 06.07.2018
№ 1827179

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АЮ42.
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ Федерального государственного унитарного предприятия "Уральский научно-исследовательский институт метрологии",
ул. Красноармейская, 4, Екатеринбург, Свердловская область, 620000. Телефон (343) 350-71-12, 355-41-85,
факс (343) 217-48-58, адрес электронной почты certif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ
(см. приложение, бланк № 8732-78).
ГОСТ 8732-78.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
13 1900

код ТН ВЭД России:
См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 8731-74

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Павлодарский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: ул. Космонавтов, 1/2, г. Павлодар, Казахстан, 140027. Телефон (7182) 73-87-00, факс (7182) 73-89-01.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Товарищество с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: пр. Райымбека, д. 348, г. Алматы Республика Казахстан, Казахстан, 050061. Телефон (727) 259-87-88, факс (727) 259-87-91, адрес электронной почты info@ksp-steel.kz. ИНН: 600400575246.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 031.309.2.02 от 06 июля 2015 года Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО «Квалитет-Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.214C73 выдан 28 апреля 2015 года, адрес: ул. Николая Островского, 5/89, г. Екатеринбург, Свердловская область, 620144, телефон (343) 3856881, факс (343) 2174855.
Сертификат № 0970 от 30.10.2012 до 30.10.2015 о регистрации соответствия системы менеджмента качества ТОО "KSP Steel" требованиям ISO 9001:2008 применительно к изготовлению бесшовных стальных нефтепромыслов, обсадных и насосно-компрессорных труб для нефтяной и газовой промышленности выдан Американским нефтяным институтом APIQRC.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.
Схема сертификации: 5.

Руководитель органа Ю.С. Бессонов
Эксперт В.В. Толмачев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

GOST 8732-78

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС КЗ.АЮ42.Н02136
Срок действия с 26.08.2016 по 25.08.2019
№ 2049317

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11АЮ42 МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ФГУП "УНИИМ", Красноармейская, 4, Екатеринбург, 620000. Телефон (343) 350-71-12, факс (343) 217-48-58, адрес электронной почты certif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ ДЛЯ СКВАЖИН (см. приложение, бланки № 53366-2009, 0966413, 0966414, 0966415).
ГОСТ Р 53366-2009 (ИСО 11960:2004).
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
13 0000

код ТН ВЭД России:
7304 29

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 53366-2009 (ИСО 11960:2004)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Павлодарский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: ул. Космонавтов, 1/2, г. Павлодар, Казахстан, 140027. Телефон (7182) 73-87-00, факс (7182) 73-89-01; (7182) 73-85-72, факс (7182) 73-89-01.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Товарищество с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭлПи Стел"), Адрес: пр. Райымбека, 348, г. Алматы, Казахстан, 050061. Телефон (727) 59-25-09, (727) 59-87-88, факс (727) 59-87-91, адрес электронной почты info@ksp-steel.kz, office@ksp-steel.kz. ИНН: 600400575246.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 085.389.1.12 от 26.08.2016 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО "Квалитет-Эксперт", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.214C73 от 28.04.2015, адрес: Николая Островского, 5/89, Екатеринбург, Свердловская область, 620144; Сертификат регистрации № 0970 от 15.09.2018 соответствии системы менеджмента качества Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" требованиям ISO 9001:2008 применительно к изготовлению бесшовных стальных нефтепромыслов, обсадных и насосно-компрессорных труб, ферросплавов, арматуры для нефтяной и газовой промышленности; выдан Регистром Качества Американского Нефтяного Института (APIQRC); Заключение эксперта о соответствии от 26.08.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации
Дс 25.08.2016 действовал сертификат соответствия № РОСС КЗ.АЮ42.Н01965.
Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Ю.С. Бессонов
Эксперт О.В. Пименова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

GOST P 53366-2009

Sales geography

KSP Steel products are successfully used for pipeline construction, in rig sites for oil and gas exploration and production, refinery, power generation, machine building and industrial mills of Russia, Kazakhstan, CIS countries etc.





Production range

Design capacity of
KSP Steel mill is
270 thousand tons of
Seamless Steel Pipes annually
with possibility to expand
up to 350 thousand tons p.a.





Seamless Tubing. API 5CT.

Sizes, masses, wall thickness, grades and applicable end-finish

Table 1

Lables			Outside diameter, D, mm	Nominal linear masses		Wall thickness, t, mm	Type of end finish						
1	2			Non-upset T&C, kg/m	Ext. upset T&C, kg/m		H40	J55	L80	N80 Typ 1, Q	C90	T95	P110
inch	NU T&C	EU T&C											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2-3/8	4,00	—	60,32	5,95	—	4,24	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
2-3/8	4,60	4,70	60,32	6,85	6,99	4,83	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
2-3/8	5,80	5,95	60,32	8,63	8,85	6,45	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
2-3/8	6,60	—	60,32	9,82	—	7,49	—	—	P	—	P	P	—
2-3/8	7,35	7,45	60,32	10,94	11,09	8,53	—	—	PU	—	PU	PU	—
2-7/8	6,40	6,50	73,02	9,52	9,67	5,51	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
2-7/8	7,80	7,90	73,02	11,61	11,76	7,01	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
2-7/8	8,60	8,70	73,02	12,80	12,95	7,82	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
2-7/8	9,35	9,45	73,02	13,91	14,06	8,64	—	—	PU	—	PU	PU	—
2-7/8	10,50	—	73,02	15,63	—	9,96	—	—	P	—	P	P	—
2-7/8	11,50	—	73,02	17,11	—	11,18	—	—	P	—	P	P	—
3-1/2	7,70	—	88,90	11,46	—	5,49	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
3-1/2	9,20	9,30	88,90	13,69	13,84	6,45	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
3-1/2	10,20	—	86,90	15,18	—	7,34	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
3-1/2	12,70	12,95	88,90	18,90	19,27	9,52	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
3-1/2	14,30	—	88,90	21,28	—	10,92	—	—	P	—	P	P	—
3-1/2	15,50	—	88,90	23,07	—	12,09	—	—	P	—	P	P	—
3-1/2	17,00	—	88,90	25,30	—	13,46	—	—	P	—	P	P	—
4	9,50	—	101,60	14,14	—	5,74	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
4	10,70	11,00	101,60	—	16,37	6,65	PU	PU	PU	PU	PU	PU	—
4	13,20	—	101,60	19,64	—	8,38	—	—	P	—	P	P	—
4	16,10	—	101,60	23,96	—	10,54	—	—	P	—	P	P	—
4	18,90	—	101,60	28,13	—	12,70	—	—	P	—	P	P	—
4	22,20	—	101,60	33,04	—	15,49	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	12,60	12,75	114,30	18,75	18,97	6,88	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	—
4-1/2	15,20	—	114,30	22,62	—	8,56	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	17,00	—	114,30	25,30	—	9,65	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	18,90	—	114,30	28,13	—	10,92	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	21,50	—	114,30	32,00	—	12,70	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	23,70	—	114,30	35,27	—	14,22	—	—	P	—	P	P	—
4-1/2	26,10	—	114,30	38,84	—	16,00	—	—	P	—	P	P	—

P = Plain end; N = Non-upset threaded and coupled; U = External upset threaded and coupled



Seamless Casing. API 5CT.

Sizes, masses, wall thickness, grades and applicable end-finish

Table 2

Labels		Outside diameter, D, mm	Nominal linear mass T&C, kg/m	Wall thickness, t, mm	Type of end-finish							
1	2				H40	J55 K55	M65	L80 R95	N80 Type 1, Q	C90 T95	P110	Q125
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4-1/2	9,50	114,30	14,14	5,21	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
4-1/2	10,50	114,30	15,63	5,69	—	PSB	PSB	—	—	—	—	—
4-1/2	11,60	114,30	17,26	6,35	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
4-1/2	13,50	114,30	20,09	7,37	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
4-1/2	15,10	114,30	22,47	8,56	—	—	—	—	—	—	PLB	PLB
5	11,50	127,00	17,11	5,59	—	PS	PS	—	—	—	—	—
5	13,00	127,00	19,35	6,43	—	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
5	15,00	127,00	22,32	7,52	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
5	18,00	127,00	26,79	9,19	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	21,40	127,00	31,85	11,10	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	23,20	127,00	34,53	12,14	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5	24,10	127,00	35,86	12,70	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5-1/2	14,50	139,70	20,83	6,20	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
5-1/2	15,00	139,70	23,07	6,98	—	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
5-1/2	17,00	139,70	25,30	7,72	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
5-1/2	20,00	139,70	29,76	9,17	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
5-1/2	23,00	139,70	34,23	10,54	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
6-5/8	20,00	166,28	29,76	7,32	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
6-5/8	24,00	166,28	35,72	8,94	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
6-5/8	28,00	166,28	41,67	10,59	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
6-5/8	32,00	166,28	47,62	12,06	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	17,00	177,80	25,30	5,87	PS	—	—	—	—	—	—	—
7	20,00	177,80	29,76	6,91	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
7	23,00	177,80	34,23	8,05	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—	—
7	26,00	177,80	38,69	9,19	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
7	29,00	177,80	43,16	10,36	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
7	32,00	177,80	47,62	11,51	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
7	35,00	177,80	52,09	12,65	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	38,00	177,80	56,55	13,72	—	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB
7-5/8	24,00	193,68	35,72	7,62	PS	—	—	—	—	—	—	—
7-5/8	26,40	193,68	39,29	8,33	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—	—
7-5/8	29,70	193,68	44,20	9,52	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
7-5/8	33,70	193,68	50,15	10,92	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
7-5/8	39,00	193,68	58,04	12,70	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7-5/8	42,80	193,68	63,69	14,27	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7-5/8	45,30	193,68	67,41	15,11	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7-5/8	47,10	193,68	70,09	15,88	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8-5/8	24,00	219,08	35,72	6,71	—	PS	PS	—	—	—	—	—
8-5/8	28,00	219,08	41,67	7,72	PS	—	PS	—	—	—	—	—
8-5/8	32,00	219,08	47,62	8,94	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
8-5/8	36,00	219,08	53,57	10,16	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—	—
8-5/8	40,00	219,08	59,53	11,43	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	—
8-5/8	44,00	219,08	65,49	12,70	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	—
8-5/8	49,00	219,08	72,92	14,15	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9-5/8	32,30	244,48	48,07	7,92	PS	—	—	—	—	—	—	—
9-5/8	36,00	244,48	53,57	8,94	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
9-5/8	40,00	244,48	59,53	10,03	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—	—
9-5/8	43,50	244,48	64,73	11,05	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
9-5/8	47,00	244,48	69,94	11,99	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9-5/8	53,50	244,48	79,62	13,84	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
9-5/8	58,40	244,48	86,91	15,11	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB

P = Plain end, S = Short round thread, L = Long round thread, B = Buttress thread



Seamless line pipe. API 5L

Steel grades: L245, L290, L320, L360, L390, L415, L450, L485, L555, L625, L690

Grades: Gr.B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80, X90, X100

Product specification level: PSL-1, PSL-2

Length: 8,0 – 12,0 m

Seamless line pipe dimentional range

Table 3

Nominal sizes	O.D.		W.T.		Linear masses	
	mm	inch	mm	inch	kg/m	ppf
1	2	3	4	5	6	7
2 3/8	60.3	2.375	4.4	0.172	6.03	4.05
2 3/8	60.3	2.375	4.8	0.188	6.54	4.39
2 3/8	60.3	2.375	5.5	0.218	7.48	5.02
2 3/8	60.3	2.375	6.4	0.250	8.45	5.76
2 3/8	60.3	2.375	7.1	0.281	9.36	6.28
2 7/8	73.0	2.875	4.0	0.156	6.75	4.53
2 7/8	73.0	2.875	4.4	0.172	7.40	4.97
2 7/8	73.0	2.875	4.8	0.188	8.04	5.4
2 7/8	73.0	2.875	5.2	0.203	8.62	5.79
2 7/8	73.0	2.875	5.5	0.216	9.13	6.13
2 7/8	73.0	2.875	6.4	0.250	10.44	7.01
2 7/8	73.0	2.875	7.0	0.276	11.41	7.66
3 1/2	88.9	3.500	4.0	0.156	8.29	5.57
3 1/2	88.9	3.500	4.4	0.172	9.10	6.11
3 1/2	88.9	3.500	4.8	0.188	9.90	6.65
3 1/2	88.9	3.500	5.5	0.216	11.29	7.58
3 1/2	88.9	3.500	6.4	0.250	12.93	8.68
3 1/2	88.9	3.500	7.1	0.281	14.38	9.66
3 1/2	88.9	3.500	7.6	0.300	15.26	10.25
4	101.6	4.000	5.7	0.226	13.57	9.11
4	101.6	4.000	6.4	0.250	14.91	10.01
4	101.6	4.000	7.1	0.281	16.62	11.16
4	101.6	4.000	8.1	0.318	18.61	12.50

to be continued

Table 3 (continued)

Nominal sizes	O.D.		W.T.		Linear masses	
	mm	inch	mm	inch	kg/m	ppf
1	2	3	4	5	6	7
4 1/2	114.3	4.500	5.2	0.203	13.88	9.32
4 1/2	114.3	4.500	5.6	0.219	14.91	10.01
4 1/2	114.3	4.500	6.0	0.237	16.07	10.79
4 1/2	114.3	4.500	6.4	0.250	16.90	11.35
4 1/2	114.3	4.500	7.1	0.281	18.85	12.66
4 1/2	114.3	4.500	7.9	0.312	20.79	13.96
4 1/2	114.3	4.500	8.6	0.337	22.31	14.98
4 1/2	114.3	4.500	11.1	0.438	28.30	19.00
5 9/16	141.3	5.563	5.6	0.219	18.61	12.50
5 9/16	141.3	5.563	6.6	0.258	21.77	14.62
5 9/16	141.3	5.563	7.1	0.281	23.61	15.85
5 9/16	141.3	5.563	7.9	0.312	26.06	17.50
5 9/16	141.3	5.563	8.7	0.344	28.55	19.17
5 9/16	141.3	5.563	9.5	0.375	30.95	20.78
5 9/16	141.3	5.563	12.7	0.500	40.28	27.04
6 5/8	168.3	6.625	6.4	0.250	25.35	17.02
6 5/8	168.3	6.625	7.1	0.280	28.22	18.97
6 5/8	168.3	6.625	7.9	0.312	31.25	21.04
6 5/8	168.3	6.625	8.7	0.344	34.24	23.08
6 5/8	168.3	6.625	9.5	0.375	37.20	25.03
6 5/8	168.3	6.625	11.0	0.432	42.67	28.57
6 5/8	168.3	6.625	12.7	0.500	48.73	32.71
6 5/8	168.3	6.625	14.3	0.562	54.31	36.39
6 5/8	168.3	6.625	15.9	0.625	59.76	40.05
6 5/8	168.3	6.625	18.3	0.750	67.69	45.35
6 5/8	168.3	6.625	19.1	0.864	70.27	47.06
6 5/8	168.3	6.625	22.2	0.875	79.98	53.73
8 5/8	219.1	8.625	7.0	0.277	36.61	24.70
8 5/8	219.1	8.625	7.9	0.312	41.14	27.70
8 5/8	219.1	8.625	8.18	0.322	42.55	28.58
8 5/8	219.1	8.625	8.74	0.344	45.34	30.45
8 5/8	219.1	8.625	9.53	0.375	49.25	33.07
8 5/8	219.1	8.625	11.13	0.438	57.08	38.33
8 5/8	219.1	8.625	12.70	0.500	64.64	43.43
8 5/8	219.1	8.625	14.27	0.562	72.08	48.44
8 5/8	219.1	8.625	15.88	0.625	79.59	53.45
8 5/8	219.1	8.625	18.26	0.719	90.44	60.77
8 5/8	219.1	8.625	19.05	0.750	93.98	63.14
8 5/8	219.1	8.625	20.62	0.812	100.93	67.82
8 5/8	219.1	8.625	22.23	0.875	107.93	72.49
8 5/8	219.1	8.625	25.40	1.000	121.33	81.51
10 3/4	273.0	10.750	7.80	0.307	51.01	34.27
10 3/4	273.0	10.750	8.74	0.344	56.96	38.27
10 3/4	273.0	10.750	9.27	0.365	60.29	40.52
10 3/4	273.0	10.750	11.13	0.438	71.88	48.28
10 3/4	273.0	10.750	12.70	0.500	81.53	54.79
10 3/4	273.0	10.750	14.27	0.562	91.05	61.21
10 3/4	273.0	10.750	15.88	0.625	100.69	67.65
10 3/4	273.0	10.750	18.26	0.719	114.71	77.10
10 3/4	273.0	10.750	20.62	0.812	128.34	86.26
10 3/4	273.0	10.750	22.23	0.875	137.48	92.37
10 3/4	273.0	10.750	23.83	0.938	146.43	98.39
10 3/4	273.0	10.750	25.40	1.000	155.10	104.23



General purpose tube

GOST 8731-74/GOST 8732-78

Steel grades: St2CП, St5CП, 10, 20, 35, 45,
10G2, 30G1, 20H, 40H, 30HGSA, 15HM, 30HMA

Length: 6,0 - 12,0 m

Sizes, masses, wall thickness, GOST 8732-78

Table 4

O.D., mm	W.T., mm																			
	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	17	18	20	22	25	28	30
	Linear masses, kg/m																			
60	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	9,15	10,30	11,30	12,30	13,30	14,20	15,90	17,40							
63	5,82	6,49	7,15	7,80	8,43	9,67	10,90	12,00	13,10	14,10	15,10	16,90	18,50							
68	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	10,50	11,80	13,10	14,30	15,50	16,60	18,60	20,50							
70	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,90	12,20	13,50	14,80	16,00	17,20	19,30	21,30							
73	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	11,40	12,80	14,20	15,50	16,80	18,10	20,40	22,50							
76	7,10	7,93	8,75	9,56	10,40	11,90	13,40	14,90	16,30	17,60	18,90	21,40	23,70							
83	7,79	8,71	9,62	10,50	11,40	13,10	14,80	16,40	18,00	19,50	21,00	23,80	26,40							
89	8,38	9,38	10,40	11,30	12,30	14,20	16,00	17,80	19,50	21,20	22,80	25,90	28,80							
95	8,98	10,04	11,10	12,10	13,20	15,20	17,20	19,10	21,00	22,80	24,60	28,00	31,20							
102	9,67	10,82	12,00	13,10	14,20	16,40	18,50	20,60	22,70	24,70	26,60	30,40	33,90							
108	10,26	11,49	12,70	13,90	15,10	17,40	19,70	22,00	24,20	26,30	28,40	32,50	36,30							
114	10,85	12,15	13,40	14,70	16,00	18,50	20,90	23,30	25,70	27,90	30,20	34,50	38,70							
121					17,00	19,70	22,30	24,90	27,40	29,80	32,30	36,90	41,40	43,60	45,70	49,80	53,70	59,20	64,20	67,30
127					17,90	20,70	23,50	26,20	28,90	31,50	34,00	39,00	43,80	46,10	48,40	52,80	57,00	62,90	68,40	71,80
133					18,80	21,80	24,70	27,50	30,30	33,10	35,80	41,10	46,20	48,60	51,10	55,70	60,20	66,60	72,50	76,20
140					19,80	23,00	26,00	29,10	32,10	35,00	37,90	43,50	48,90	51,60	54,20	59,20	64,00	70,90	77,30	81,80
146					20,70	24,00	27,20	30,40	33,50	36,60	39,70	45,60	51,30	54,10	56,80	62,10	67,30	74,60	81,50	85,80
152					21,60	25,00	28,40	31,70	35,00	38,30	41,40	47,60	53,70	56,50	59,50	65,10	70,50	78,30	85,60	90,30
159					22,60	26,20	29,80	33,30	36,70	40,20	43,60	50,10	56,40	59,50	62,60	68,60	74,30	82,60	90,50	95,40
168					24,00	27,80	31,60	35,30	39,00	42,60	46,20	53,20	60,00	63,30	66,60	73,00	79,20	88,20	96,70	102,10
180					25,75	29,87	33,90	38,00	41,90	45,80	49,70	57,30	64,70	68,30	71,90	78,90	85,70	95,60	105,00	111,00
194					27,82	32,28	36,70	41,10	45,40	49,60	53,90	62,10	70,20	74,20	78,10	85,80	93,30	104,20	114,90	121,30
203					29,15	33,84	38,50	43,10	47,60	52,10	56,50	65,30	73,80	78,00	82,10	90,30	98,20	109,70	120,80	128,00
219					31,50	36,60	41,60	46,60	51,50	56,40	61,30	70,80	80,10	84,70	89,20	98,20	106,90	119,60	131,90	139,80
245					38,23	41,09	46,80	52,40	58,00	63,50	69,00	79,80	90,40	95,60	100,80	111,00	121,00	135,60	149,80	159,10
273					39,51	45,92	52,30	58,60	64,90	71,10	77,20	89,40	101,40	107,30	113,20	124,80	136,20	152,90	169,18	179,78



Boiler Pipe

TU 14-3R-55-2001

Steel grades: 20, 15GS, 12H1MF

Dimensional range: as per Table 4.



Gas Lift Pipe

TU 14-3R-1128-2007

Steel grades: St10, St20, 09G2S, 10G2A

Length: 8,0 - 12,0 m

Dimensional range: as per Table 4



Corrosion Resistant Pipe

TU 1317-006.1-593377520-2003, TU 1317-005-96380705-2009

Steel grades: 20A, 13HFA

Type: A, B

Dimensional range: as per Table 4.



Steel Billet

ST T00 40985885-001-2013

Square Steel Billet

Steel grades: St3sp, St5sp, 10, 20, 40, 35GS, 55G etc.

Table 5

Size, mm	Length, m
150	5,0-12,0

STO 002-2014

Round Steel Billet

Steel grades: 10, 20, 35, 45, 30G1, 10G2, 13HFA, 20H, 40H, 25HMFA, 30HGSA, 15HM, 30HMA, 12HN2, etc.

Table 6

Size, m	Length, m
210	5,0-12,0
300	5,0-12,0





Reinforcing Bar

ST TOO 070341015761-009-2012

Class: A400, A500C

Diameter, mm: 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32

Length, m: 5.0 – 12.0

KSP Steel Rebar quality was confirmed by Certificate of compliance to GOST 5781-82 and GOST 10884-94.



Rolled Steel Balls

GOST 7524-89, GOST 7524-2015, ST TOO 070341015761-010-2012

Rolled Steel Balls

Steel grades: Ш1, Ш2, Ш3, Ш4, as per GOST 7524-89

Grades: 1,2,3,4

Diameter, mm: 40; 60; 80; 100



Ferroalloys

Besides of traditional Ferroalloys (Ferrosilicon different grades) KSP Steel mill produces unique alloy Aluminium Ferrosilicon (Fe-Si-Al) designed by Kazakhstan specialists.

Fe-Si-Al is used in the field of metallurgy for deoxidation and alloying steel.

In compare with traditional Ferrosilicon and Aluminium ingot this alloy has a lot of advantages, such are:

Said alloy makes it possible to improve quality of steel owing to the deep reducing and modification of non-metallic impurities and simultaneous microalloying of steel with improving steel structure.

In the same time production costs of steel with using Fe-Si-Al became lower.

Ferrosilicon (Fe-Si)

GOST 1415-93

Table 7

Grade	Content, %								
	Si		Al	P	S	C	Mn	Cr	Ti ¹
	min	max	max						
FeSi45	41,0	47,0	2,0	0,05	0,02	0,20	1,0	0,5	0,30
FeSi50	47,0	52,0	1,8	0,05	0,02	0,10	0,6	0,5	0,30
FeSi65	63,0	68,0	2,5	0,05	0,02	0,10	0,4	0,4	0,30
FeSi75	74,0	80,0	3,0	0,04	0,02	0,10	0,4	0,3	0,20

¹ For information only

Aluminium Ferrosilicon (Fe-Si-Al)

TU 0820-011-14513884-2013

Table 8

Grade	Content, %			
	Si	Al	P	S
FeSi45A10	42,5-47,5	7,5-12,5	max	
FeSi45A15	42,5-47,5	12,5-17,5	0,07	0,02
FeSi45A20	42,5-47,5	17,5-22,5		
FeSi55A10	53,5-57,5	7,5-12,5		
FeSi55A15	53,5-57,5	12,5-17,5		
FeSi55A20	53,5-57,5	17,5-22,5		

Contacts:

■ KSP Steel Trading House

Address: 6, Novodanilovsiy Quay,
Business Center Danilov Plaza,
117105, Moscow, Russia
Tel: +7 - 495 - 228 - 48 - 01
Email: info@td-kspsteel.ru
Web: www.td-kspsteel.ru

■ KSP Steel Mill

Address: 1/2, Kosmonavtov Str.,
140027, Pavlodar, Kazakhstan



KSP Steel Trading House
your reliable partner



By choosing our company
as your partner,
you choose fully guaranteed
quality, clear time-frame
delivery and competitive prices

